

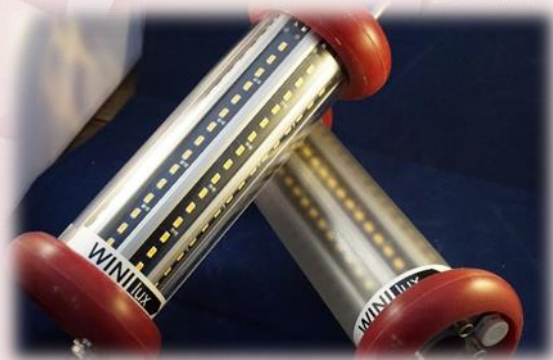


**WINILUX es una lámpara LED portátil, robusta y potente, perfecta para utilizar en sótanos y bodegas.**



#### **Especificaciones eléctricas:**

- ✓ Factor de protección: IP68
- ✓ Suministro de energía 24V AC/DC
- ✓ Consumo: 25 W
- ✓ 120 LEDs
- ✓ 1000 lm

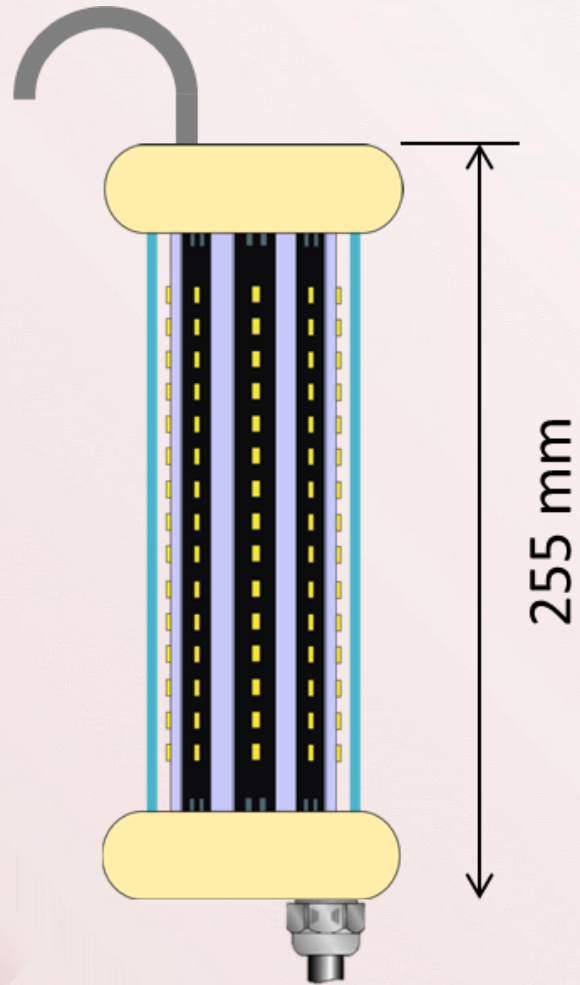


#### **Especificaciones mecánicas:**

- ✓ Cable de 15 metros
- ✓ Cuerpo de aluminio
- ✓ Cubierta de policarbonato
- ✓ Bordes de silicona
- ✓ Peso: 1,4 kg



*La luz que le acompaña en sus depósitos y tanques*



**24 meses de garantía**



2 rue du petit Cotat – 89800 MALIGNY  
Téléfono : 03 86 33 46 53  
@mail : [contact@planeteconcept.com](mailto:contact@planeteconcept.com)

Winilux120216

FL20150125a